

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

АНО «ЦИСИС ФМТ»

О.Н.Шорникова



**ПРОТОКОЛ № 5/Ш-REC ABS**

от « 07 » февраля 2017г.

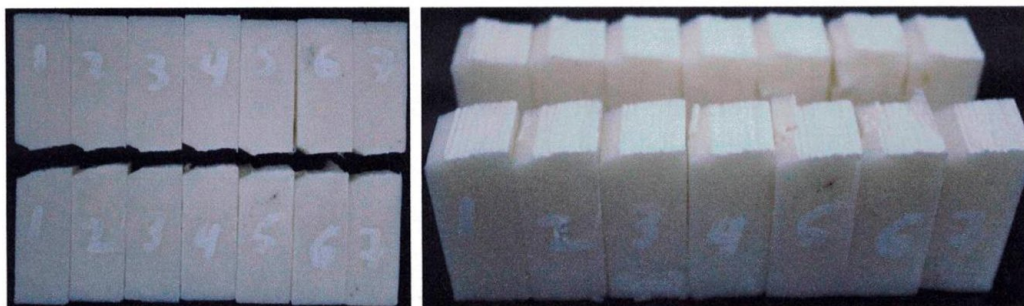
**Определение ударной вязкости пластиков по Шарпи**

1. Заказчик	ООО «РЭК» по адресу: Москва, ул.Годовикова дом 9, стр 1
2. Объект испытаний от Заказчика	Пластик REC ABS
3. Элементарные образцы	Образцы с V-образным надрезом в количестве 7-ми штук напечатаны на 3D-принтере. Маркировка образцов: REC ABS.1-7
4. Метод испытаний	ГОСТ 4647-2015 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи
5. Определяемые показатели	Энергия удара – $A_k$ Ударная вязкость по Шарпи – $a_k$ Геометрические размеры образцов: толщина (h) ширина (b) длина (L) глубина надреза ( $s_0$ )
6. Условия в помещении испытательной лаборатории.	Температура - 24°C, относительная влажность - 50%.
7. Средства измерения	Копер маятниковый серии IT тип 503 с маятником до 50 Дж (зав.№ 326394), срок действия поверки до 27.01.2018 г.  Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством тип ШЦЦ-1-150 с диапазоном измерений 0÷150 мм (зав.№ 11118028), срок действия поверки до 27.10.2017 г.
8. Параметры испытаний	Температура - 24°C.

Результаты испытаний представлены в табл. 1.

Таблица 1

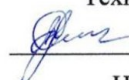
№	Маркировка образцов	h, мм.	b, мм.	L, мм.	s <sub>0</sub> , мм	A <sub>k</sub> , Дж	a <sub>k</sub> , кДж/м <sup>2</sup>
1	REC ABS1	12.70	12.83	64.13	3.15	21.92	178.89
2	REC ABS2	12.76	12.84	63.63	3.15	24.56	199.05
3	REC ABS3	12.68	12.76	63.88	3.05	10.69	87.01
4	REC ABS4	12.76	12.86	63.82	3.20	18.00	146.41
5	REC ABS5	12.72	12.75	64.06	3.15	29.26	239.82
6	REC ABS6	12.76	12.87	63.67	3.10	40.06	322.24
7	REC ABS7	12.78	12.76	63.97	3.05	10.87	87.56
	Среднее арифметическое значение.						180.14
	Стандартное отклонение						84.16
	Коэффициент вариации, %						46.7



Фотографии образцов REC ABS после испытаний

От АНО «ЦИСИС ФМТ»

Технический директор

 А.В. Солопченко

Научный сотрудник

 В.С. Жидаль