

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
АНО «ЦИСИС ФМТ»  
\_\_\_\_\_ О.Н. Шорникова

**ПРОТОКОЛ № 1/Ш-REC Relax**

от « 07 » февраля 2017г.

**Определение ударной вязкости пластиков по Шарпи**

1. Заказчик	ООО «РЭК» по адресу: Москва, ул.Годовикова дом 9, стр 1
2. Объект испытаний от Заказчика	Пластик REC Relax
3. Элементарные образцы	Образцы с V-образным надрезом в количестве 7-ми штук напечатаны на 3D-принтере. Маркировка образцов: REC RELAX.1-7
4. Метод испытаний	ГОСТ 4647-2015 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи
5. Определяемые показатели	Энергия удара – $A_k$ Ударная вязкость по Шарпи – $a_k$ Геометрические размеры образцов: толщина (h) ширина (b) длина (L) глубина надреза ( $s_0$ )
6. Условия в помещении испытательной лаборатории.	Температура - 24°C, относительная влажность - 50%.
7. Средства измерения	Копер маятниковый серии ИТ тип 503 с маятником до 50 Дж (зав.№ 326394), срок действия поверки до 27.01.2018 г.  Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством тип ШЦЦ-1-150 с диапазоном измерений 0÷150 мм (зав.№ 11118028), срок действия поверки до 27.10.2017 г.
8. Параметры испытаний	Температура - 24°C.

Результаты испытаний представлены в табл. 1.

Таблица 1

№	Маркировка образцов	h, мм.	b, мм.	L, мм.	s <sub>0</sub> , мм	A <sub>k</sub> , Дж	a <sub>k</sub> , кДж/м <sup>2</sup>
1	REC RELAX1	12.94	12.98	64.09	3.25	0.56	4.45
2	REC RELAX2	12.86	12.90	64.13	3.15	0.42	3.35
3	REC RELAX3	12.88	13.01	64.26	3.10	0.52	4.11
4	REC RELAX4	12.88	12.92	64.32	3.30	0.51	4.09
5	REC RELAX5	12.89	12.91	64.27	3.10	0.52	4.08
6	REC RELAX6	12.91	12.94	63.95	3.10	0.56	4.41
7	REC RELAX7	12.91	12.80	63.71	3.15	0.58	4.67
	Среднее арифметическое значение.						4.17
	Стандартное отклонение						0.42
	Коэффициент вариации, %						10.2



Фотографии образцов REC RELAX после испытаний

От АНО «ЦИСИС ФМТ»

Технический директор

\_\_\_\_\_ А.В. Солопченко

Научный сотрудник

\_\_\_\_\_ В.С. Жидаль