

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
АНО «ЦИСИС ФМТ»  
\_\_\_\_\_ О.Н. Шорникова

### ПРОТОКОЛ № 4/Ш-REC HIPS

от « 07 » февраля 2017г.

#### Определение ударной вязкости пластиков по Шарпи

1. Заказчик	ООО «РЭК» по адресу: Москва, ул.Годовикова дом 9, стр 1
2. Объект испытаний от Заказчика	Пластик REC HIPS
3. Элементарные образцы	Образцы с V-образным надрезом в количестве 7-ми штук напечатаны на 3D-принтере. Маркировка образцов: REC HIPS.1-7
4. Метод испытаний	ГОСТ 4647-2015 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи
5. Определяемые показатели	Энергия удара – $A_k$ Ударная вязкость по Шарпи – $a_k$ Геометрические размеры образцов: толщина (h) ширина (b) длина (L) глубина надреза ( $s_0$ )
6. Условия в помещении испытательной лаборатории.	Температура - 24°C, относительная влажность - 50%.
7. Средства измерения	Копер маятниковый серии IT тип 503 с маятником до 50 Дж (зав.№ 326394), срок действия поверки до 27.01.2018 г.  Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством тип ШЦЦ-1-150 с диапазоном измерений 0÷150 мм (зав.№ 11118028), срок действия поверки до 27.10.2017 г.
8. Параметры испытаний	Температура - 24°C.

Результаты испытаний представлены в табл. 1.

Таблица 1

№	Маркировка образцов	h, мм.	b, мм.	L, мм.	s <sub>0</sub> , мм	A <sub>k</sub> , Дж	a <sub>k</sub> , кДж/м <sup>2</sup>
1	REC HIPS1	12.91	13.01	64.36	2.70	27.30	205.54
2	REC HIPS2	12.83	12.94	64.04	2.95	25.08	196.15
3	REC HIPS3	12.90	12.91	64.32	3.10	24.34	192.37
4	REC HIPS4	12.89	12.97	64.21	2.90	27.14	209.47
5	REC HIPS5	12.89	12.90	63.84	2.85	25.55	197.30
6	REC HIPS6	12.80	12.84	64.28	3.00	27.63	219.61
7	REC HIPS7	12.87	13.01	63.93	3.10	21.86	172.00
	Среднее арифметическое значение.						198.92
	Стандартное отклонение						15.06
	Коэффициент вариации, %						7.6



Фотографии образцов REC HIPS после испытаний

От АНО «ЦИСИС ФМТ»

Технический директор

\_\_\_\_\_ А.В. Солопченко

Научный сотрудник

\_\_\_\_\_ В.С. Жидаль