



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»
Филиал ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в Зеленоградском АО г.Москвы
ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

Каштановая аллея, д. 6, стр.1, г.Зеленоград, Россия, 124489
Тел.: (495) 944-59-96, e-mail: zel_fbuz@mail.ru, www.zelsanexpert.ru
Аттестат аккредитации № RA.RU.710045 от 12.05.2015

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и
гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-
эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.42.03.П.003095.10.19 Дата 17. 10. 2019 г.

На основании заявления № 19/22.03.005976-2 от 08.10.2019
Дата проведения санитарно-эпидемиологической экспертизы: с 08.10.2019 по 17.10.2019

Наименование продукции: Rec Relax нити полимерные для 3D принтера

Организация-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Русская Экструзионная
Компания" (ООО "РЭК")
Адрес: производства: 124498, Россия, Москва, Зеленоград, проезд № 4922, дом 4, строение 5

Импортер (поставщик), получатель: Общество с ограниченной ответственностью "Русская Экструзионная
Компания" (ООО "РЭК") (ИНН:7718905986, ОГРН:1127747049825)
Адрес: 127254, Россия, Москва, улица Руставели, дом 14, строение 6, этаж 4 офис 18.

Продукция изготовлена в соответствии: ТУ 20.60.13-002-11757806-2017

Перечень документов, представленных на экспертизу: ТУ 20.60.13-002-11757806-2017; протокол ИЛЦ ФБУЗ
"Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21НМ62) № 38.3646
от 24.09. 2019 г. ; Макет этикетки продукции; Копия протокола отбора образцов продукции от 12.08.19.

Характеристика, ингредиентный состав продукции: Состав: полиэтилентерефталат-гликоль, краситель,
процессинговая скользящая добавка.

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводящей испытания, аттестат
аккредитации): протокол ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Аттестат
аккредитации № RA.RU.510895) №38.3646 от 24.09.2019 г.

000030

Гигиеническая характеристика продукции:

Определяемые показатели	Единицы измерения	Результаты исследований	Величина допустимого уровня
ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ			
Запах воздушной среды	балл	1	не более 2
КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ			
Образец поступил 10.09.2019 09:55			
внутрилабораторный номер образца (пробы) 3646			
дата начала испытаний 11.09.2019 10:00 дата выдачи результата 23.09.2019 11:10			
Аммиак	мг/м3	менее 0,01	не более 0,04
Метиловый спирт	мг/м3	менее 0,03	не более 0,50
Фенол	мг/м3	менее 0,003	не более 0,003
Формальдегид	мг/м3	менее 0,003	не более 0,05

Контроль воздуха рабочей зоны, при работе с материалом, необходимо проводить по вышеуказанным химическим веществам.

Область применения: **В качестве расходного материала для печати на 3D-Принтере**

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: **Согласно рекомендациям фирмы-изготовителя и с соблюдением требований санитарных норм и правил по гигиене труда.**

Информация, наносимая на этикетку: **Наименование продукции; наименование и адрес производителя; марка изделия; дата изготовления; область назначения; срок хранения.**

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: **Rec Relax нити полимерные для 3D принтера**

соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным Решением Комиссии таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299.



№ **Заместитель руководителя органа инспекции**

Заведующий санитарно-гигиеническим отделом (врач)

[Handwritten signature]

Ю.А. Зяблина

Павлова Л.В.

[Handwritten signature]

Тычинин М.В.

77.42.03.П.003095.10.19 от 17.10.2019

XXXXXXX
ПРИЛОЖЕНИЕ



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»
Филиал ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в Зеленоградском АО г.Москвы
ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

Каштановая аллея, д. 6, стр.1, г.Зеленоград, Россия, 124489
Тел.: (495) 944-59-96, e-mail: zel_fbuz@mail.ru, www.zelsanexpert.ru
Аттестат аккредитации № RA.RU.710045 от 12.05.2015

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о соответствии продукции

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции
(товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.42.03.П.003096.10.19 Дата 17. 10. 2019 г.

На основании заявления № 19/22.03.005977-2 от 08.10.2019
Дата проведения санитарно-эпидемиологической экспертизы: с 08.10.2019 по 17.10.2019

Наименование продукции: Rec Pla нити полимерные для 3D принтера.

Организация-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Русская Экструзиционная
Компания" (ООО "РЭК")
Адрес: производства: 124498, Россия, Москва, Зеленоград, проезд № 4922, дом 4, строение 5

Импортер (поставщик), получатель:

Продукция изготовлена в соответствии: ТУ 20.60.13-002-11757806-2017

Перечень документов, представленных на экспертизу: ТУ 20.60.13-002-11757806-2017; протокол ИЛЦ ФБУЗ
"Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21HM62) № 38.3765
от 24.09. 2019 г. ; Макет этикетки продукции; Копия протокола отбора образцов продукции от 12.08.19.

Характеристика, ингредиентный состав продукции: Состав: полилактид, краситель, процессинговая
скользящая добавка.

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводящей испытания, аттестат
аккредитации): протокол ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" филиал в ЮА (Аттестат
аккредитации № RA.RU.510895) №38.3765 от 24.09.2019 г.

000032

Гигиеническая характеристика продукции:

Определяемые показатели	Единицы измерения	Результаты исследований	Величина допустимого уровня
ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ			
Запах воздушной среды	балл	1	не более 2
КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ			
Образец поступил 10.09.2019 09:55			
внутрилабораторный номер образца (пробы) 3765			
дата начала испытаний 11.09.2019 10:00 дата выдачи результата 23.09.2019 11:41			
Дибутилфталат*	мг/м3	менее 0,04	не более 0,10
Диоктилфталат*	мг/м3	менее 0,004	не более 0,02
Стирол	мг/м3	менее 0,001	не более 0,002
Фталевый ангидрид*	мг/м3	менее 0,003	не более 0,02
Формальдегид	мг/м3	менее 0,003	не более 0,01
Этиленгликоль	мг/м3	менее 0,05	не более 0,30

Контроль воздуха рабочей зоны, при работе с материалом, необходимо проводить по вышеуказанным химическим веществам.

Область применения: **В качестве расходного материала для печати на 3D-Принтере**

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: **Согласно рекомендациям фирмы-изготовителя и с соблюдением требований санитарных норм и правил по гигиене труда.**

Информация, наносимая на этикетку: **Наименование продукции; наименование и адрес производителя; марка изделия; дата изготовления; область назначения; срок хранения.**

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: **Rec Pla нити полимерные для 3D принтера** соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным Решением Комиссии таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299.



Заместитель руководителя органа инспекции

Заведующий санитарно-гигиеническим отделом (врач)

Ю.А. Зяблина

Павлова Л.В.

Тычинин М.В.

77.42.03.П.003096.10.19 от 17.10.2019

XXXXXXXXXX